

Technisches Merkblatt

POLYGLAS P68G

Zweikomponentige, styrolfreie Polyesterspachtelmasse mit Glasfaser zum Ausspachteln tiefer Unebenheiten und Beulen in Stahlblechen, Kraftfahrzeugkarosserien im PKW-, LKW- und Schienenfahrzeugbereich. Zum Ausgleichen von Lunker und Schweißstellen und zum Abspachteln von Polyesterlaminaten (GFK-Teile= glasfaserverstärkte Kunststoffe). Zum Herstellen von Modellbauformen. Innen und außen.

Art.-Nr. 326783

TECHNISCHE DATEN	
Dichte/spez. Gewicht	1,35 kg/l
Mischungsverhältnis	100:3
Bindemittelbasis	Vinyltuluol, BPO-Paste
Verarbeitung	Spachtelauftrag
Verarbeitungstemperatur	Nicht unter 10°C und über 25°C verarbeiten (Luft- und Objekttemperatur)
Topfzeit	Mit 3% Härter bei 20°C ca. 4 Minuten
Trockenzeiten (20°C/ 65% rel. Luftfeuchtigkeit, 100 µm Nassschichtstärke)	Nach ca. 15-20 Minuten Höhere Schichtstärke, niedrigere Temperaturen und höhere Luftfeuchtigkeit führen zu Trocknungsverzögerungen
Verbrauch (pro Anstrich)	Je nach Untergrund. Jede Oberfläche weist andere Eigenschaften auf, die den Verbrauch beeinflussen. Für die exakte Kalkulation Verbrauchsmengen durch Probespachtelung am Objekt ermitteln.
Verdünnung	Grundsätzlich unverdünnt verarbeiten
Werkzeugreinigung	Sofort nach Gebrauch mit Aceton
Farbtöne	Standard: braun
Packungsgrößen	0,25kg, 1kg
Lagerung	<ul style="list-style-type: none"> • Trocken, kühl, jedoch frostfrei • Im original verschlossenen Gebinde, 12 Monate lagerstabil • Max. Lagertemperatur von 25°C sollte nicht überschritten werden • Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20°C lagern (akklimatisieren)
Gefahrenkennzeichnung	Siehe gültiges Sicherheitsdatenblatt

Untergrundvorbehandlung:

Der Untergrund muss fest, sauber, trocken, fett-, wachs-, silikon- und staubfrei sein (siehe VOB, Teil C, DIN 18363, insbesondere Absatz 3.) Des Weiteren bitte auch die gültigen technischen Merkblätter des Bundesausschusses für Farbe und Sachwertschutz (=BFS), 60528 Frankfurt, berücksichtigen.

Anwendung:

- Karosserie-, Fahrzeug- und Autolackierbetriebe:
Zum Ausspachteln tiefer Unebenheiten und Beulen an Kraftfahrzeugkarosserien im PKW-, LKW-, und Schienenfahrzeugbereich.
- Maschinen- und Apparatebau:
Zum Ausgleichen von Lunkern und Schweißstellen. Zum Abspachteln von Unebenheiten sowohl auf metallischen Untergründen als auch auf GFK-Teilen.
- Modellformbau:
Zum Bau von Prototypen und Fahrzeugen im Gestaltungsbereich wird dieses Produkt in Verbindung mit Kunststoffmaterial eingesetzt.
- GFK-Teilebau:
Bei allen aus glasfaserverstärkten Kunststoffen gefertigten Teilen kann dieses Produkt sowohl bau- als auch reparaturseitig als Füll- und Ausgleichsmasse eingesetzt werden.

Verarbeitung:

Untergrund möglichst grob anschleifen. RELIUS POLYGLAS P68G im Mischungsverhältnis von 100 Gewichtsteilen Spachtelmasse mit 2-3% BPO-Härter intensiv mischen und mit der Spachtel auf den Untergrund aufbringen.

Hinweise:

Eine Überdosierung des Härters kann zu farblichen Veränderungen im Decklack führen. Um in der kälteren Jahreszeit eine kürzere Durchhärtung zu erreichen, kann der Untergrund angewärmt werden. Anschließend kann eine weitere Bearbeitung der Oberfläche mit den bewährten RELIUS Grund- und Deckanstrichen erfolgen. Siehe technisches Merkblatt der jeweiligen Produkte.

Nur für den bestimmungsmäßigen Verbrauch bestimmt.

Entsorgung:

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Egetrocknete Materialreste als ausgehärtete Farben/Lacke und flüssige Reste als schadstoffhaltige Abfälle von Farben/Lacken auf Lösemittelbasis bei einer Sammelstelle für Altfarben/-lacke gemäß EAK-Nr. 080111 entsorgen.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe sind alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ungültig.