

Prepreglaminierung

Prepreg lamination

BASIC

Klassischer Zweischichtaufbau. Zwischen- und Finishlackierung können gerollt oder gespritzt werden. Classic two-coat system. The intermediate coat and finish can be applied by roller or spraying.

1.	EP-Laminat einlegen Insert EP laminate
2.	Flügelhälften verkleben und Trennmittel entfernen Stick on wing halves and remove parting agent
3.	Ausbesserung von Fehlstellen mit WindCoat Contour Easy Repair defects with WindCoat Contour Easy
4.	Schutz der Kante mittels OLDODUR BladeProtect (3 x 200 µm) Protect edge with OLDODUR BladeProtect (3 x 200 µm)
5.	Finish-Lackierung mit WindCoat Finish (2 x 50 – 60 µm) bzw. mit OLDODUR Blade Finish (2 x 40 µm) Apply finish: WindCoat Finish (2 x 50 – 60 µm) or OLDODUR Blade Finish (2 x 40 µm)
Fazit: - Kurze Prozessdauer aufgrund weniger Arbeitsschritte Result: - Quick application thanks to fewer steps	
- Preiswertes System: geringe Investitionskosten für Applikationswerkzeuge - Low cost system: low investment costs for application tools	
- Entspricht den Mindestanforderungen - Complies with minimum requirements	
Gesamtschichtdicke: Total film thickness:	80 – 120 µm 80 – 120 µm
Rotorblattkante: Rotor blade edge:	680 – 720 µm 680 – 720 µm

MEDIUM

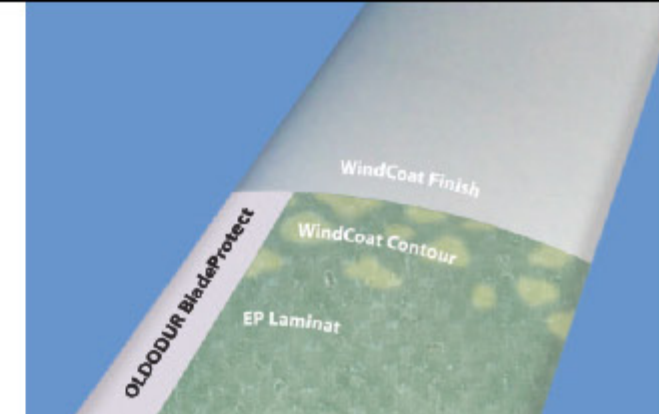
Poren im rollapplizierten OLDODUR BladeCoat RA lassen sich mit OLDODUR BladePutty ausgleichen. Pores in the roller-applied OLDODUR BladeCoat RA are filled with OLDODUR BladePutty.

1.	EP-Laminat einlegen Insert EP laminate
2.	Flügelhälften verkleben und Trennmittel entfernen Stick on wing halves and remove parting agent
3.	Ausbesserung von Fehlstellen mit WindCoat Contour Easy Repair defects with WindCoat Contour Easy
4.	Rollapplikation von OLDODUR BladeCoat RA (150 – 200 µm) Roller application of OLDODUR BladeCoat RA (150 – 200 µm)
5.	Ausbesserung von Poren mittels OLDODUR BladePutty Fill pores with OLDODUR BladePutty
6.	Schutz der Kante mittels OLDODUR BladeProtect (3 x 200 µm) Protect edge with OLDODUR BladeProtect (3 x 200 µm)
7.	Finish-Lackierung mit WindCoat Finish (2 x 50 – 60 µm) bzw. mit OLDODUR Blade Finish (2 x 40 µm) Apply finish: WindCoat Finish (2 x 50 – 60 µm) or OLDODUR Blade Finish (2 x 40 µm)
Fazit: - Hohe Abriebbeständigkeit und daher sehr langlebig Result: - High abrasion resistance and thus very long life cycle	
- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis - Good price-performance ratio	
Gesamtschichtdicke: Total film thickness:	230 – 320 µm 230 – 320 µm
Rotorblattkante: Rotor blade edge:	830 – 920 µm 830 – 920 µm

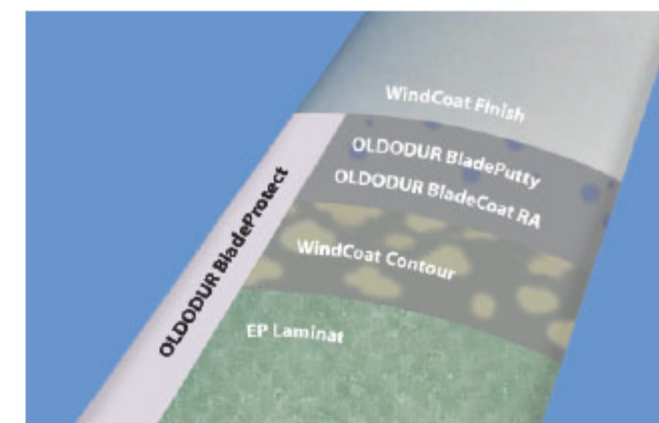
PREMIUM

In wenigen automatisierten Schritten zum perfekten Ergebnis. Hier wird der BladeCoat spritzappliziert. Perfect results are obtained in a few automated steps. The BladeCoat is applied by spraying.

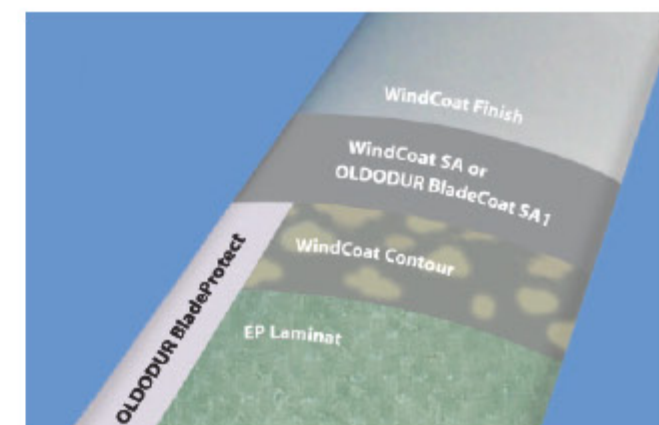
1.	EP-Laminat einlegen Insert EP laminate
2.	Flügelhälften verkleben und Trennmittel entfernen Stick on wing halves and remove parting agent
3.	Ausbesserung von Fehlstellen mit WindCoat Contour Easy oder WindCoat Contour Tec Repair defects with WindCoat Contour Easy or WindCoat Contour Tec
4.	Schutz der Kante mittels OLDODUR BladeProtect (3 x 200 µm) Protect edge with OLDODUR BladeProtect (3 x 200 µm)
5.	Spritzapplikation von Windcoat SA oder OLDODUR BladeCoat SA1 (250 µm) Spray application of Windcoat SA or OLDODUR BladeCoat SA1 (250 µm)
6.	Finish-Lackierung mit WindCoat Finish (1 x 50 – 60 µm) bzw. mit OLDODUR Blade Finish (1 x 50 µm) Apply finish: WindCoat Finish (1 x 50 – 60 µm) or OLDODUR Blade Finish (1 x 50 µm)
Fazit: - Sehr hohe Abriebbeständigkeit Result: - Very high abrasion resistance	
- Sehr hohe Oberflächengüte, dadurch geringere Energieverluste - Excellent surface quality and thus low energy loss	
- Hoher Automationsgrad - High degree of automation	
Gesamtschichtdicke: Total film thickness:	300 – 310 µm 300 – 310 µm
Rotorblattkante: Rotor blade edge:	900 – 910 µm 900 – 910 µm



Querschnitt Prepreglaminierung BASIC
Cross section of BASIC prepreg lamination



Querschnitt Prepreglaminierung MEDIUM
Cross section of MEDIUM prepreg lamination



Querschnitt Prepreglaminierung PREMIUM
Cross section of PREMIUM prepreg lamination