

Technisches Merkblatt

PUR-ACRYL-DECKLACK

Zweikomponenten-Decklack für porendichte und glatte Schichten auf Stahl, verzinkten Stahl, Aluminium, Holz und Kunststoffoberflächen mit guter Wetter-, Licht- und Glanzbeständigkeit.

Art.-Nr. 309-Farbtön

Bindemittelbasis	Acryl-Polyurethan	
Dichte (DIN 53217, +20°C)	ca. 1,0 - 1,3 g/ml farbtönabhängig	
Festkörper	Volumen: ca. 43 - 53 % farbtönabhängig Gewicht: ca. 58 - 62 % farbtönabhängig	
Viskosität (+20°C)	5:1 mit 385-0880 ca. 70 s - 80 s / DIN 4mm-Auslaufbecher 10:1 mit 385-0150 ca. 110 s - 120 s / DIN 4mm-Auslaufbecher	
Mischungsverhältnis	10 : 1 Gewichts-Teil bzw. 10 : 1 Volumen-Teil mit PUR-Härter 150, Art.-Nr. 385-0150 5 : 1 Gewichts-Teil bzw. 5 : 1 Volumen-Teil mit PUR-Härter 880, Art.-Nr. 385-0880	
Topfzeit (+20°C)	ca. 8 Stunden bei + 5°C; ca. 4 Stunden bei +20°C Luftfeuchtigkeit max. 85 %. Höhere Temperaturen verkürzen die Topfzeit.	
Farbtöne	RAL- und Sondertöne	
Glanzgrad/Oberfläche 60° Meßwinkel	glänzend 80 - 90 % Glanz	
VOC-Wert	Mit Härter 385-0150: ca. 450-480 g/l Mit Härter 385-0880: ca. 500 g/l	
Lagerung bei +20°C	ca. 12 Monate in fest verschlossenen Originalgebinden. Angebrochene Gebinde gut verschlossen halten und bald verarbeiten. Vor Frost, Hitze und Feuchtigkeit schützen.	
Applikationsverfahren	Streichen, Rollen, Spritzen	
Schichtdicke und Verbrauch (je Schicht), Ergiebigkeiten	Bei einer empfohlenen Trockenschichtdicke von 40 µm auf planer Fläche theoretisch ca.: 80 - 120 g/m ² bzw. 75 - 95 ml/m ² entspricht ca.: 10 m ² /kg bzw. 12 m ² /l <small>Richtwerte, für die keine Verbindlichkeit übernommen werden kann, da jede Oberfläche andere Eigenschaften aufweist, die den Verbrauch beeinflussen. Er ist entsprechend DIN 53220 am Objekt zu ermitteln.</small>	
Verarbeitungstemperatur	min. +10°C bis max. +30°C Luft- und Objekttemperatur. Taupunkt beachten.	
Trockenzeiten (+20°C, 65 % rel. Luftfeuchtigkeit)	1. Lufttrocknung 2. Ofentrocknung	
	klebfrei nach: ca. 60 Minuten griffest nach: ca. 3 Stunden überarbeitbar nach ca. 12 Stunden durchgetrocknet nach ca. 24 Stunden	Ablüßzeit: ca. 20 Minuten durchgetrocknet nach: ca. 30 Minuten bei +100°C ca. 45 Minuten bei +90°C beanspruchbar nach ca. 7 Tagen

Besondere Eigenschaften und Beständigkeiten:

PUR-ACRYL-DECKLACK ergibt porendichte und glatte Schichten mit guter Wetter-, Licht- und Glanzbeständigkeit. Überlackierbarkeit mit sich selbst ist auch nach längeren Standzeiten ohne Anschleifen möglich, jedoch dürfen keine haftungsmindernden Schichten vorhanden sein. PUR-ACRYL-DECKLACK haftet auch auf kritischen Oberflächen sehr gut, ist abriebfest, recht flexibel und kann im Bedarfsfall auch forciert bei Temperaturen bis +100°C getrocknet werden.

Die Beschichtung ist schwer entflammbar gemäß IMO Res. MSC.61 (67) (FTP-Code) , Anlage 1, Teil 5. Temperaturbeständigkeit bei trockener Hitze bis max. +60°C, kurzzeitig bis +140°C. Bei feuchter Hitze bis max. +40°C.

Vorbereitung der Oberfläche:

Die Vorbereitung der Oberfläche ist ein entscheidender Faktor für die Haltbarkeit jedes Beschichtungssystems.

Alte Farbschichten:	Farbschichten unbekannter Zusammensetzung vorher restlos entfernen. Einkomponenten-Anstriche können beim Überstreichen mit PUR-ACRYL- DECKLACK angelöst werden und hochziehen. Gut durchgetrocknete, festhaftende Zweikomponenten-Anstriche können nach vorherigem Anschleifen mit PUR-ACRYL-DECKLACK überarbeitet werden.
Stahl:	Die Oberfläche muß sauber, öl-, fett- und staubfrei, trocken, fest und frei von Walzhaut, Rost und anderen Fremdschichten sein. Die besten Ergebnisse werden durch Strahlen nach DIN 55 928, Teil 4, Normreinheitsgrad Sa 2½ bzw. nach DIN ISO 12944-4 erzielt.
Aluminium und verzinkter Stahl:	Säuberung der Oberfläche wie bei Stahl. Die Flächen dürfen nicht oxidiert sein.
Kunststoffoberflächen:	Kunststoffoberflächen müssen vor der Beschichtung gründlich gereinigt und unter Umständen mechanisch angeraut werden. Trennmittel sind restlos zu entfernen. Es empfiehlt sich vorher ein Haftungsversuch.

Standard-Beschichtungssysteme:

Der Beschichtungsaufbau richtet sich nach der Beschaffenheit der Oberfläche und der Beanspruchung.

Grundierungen	Stahl		Alu, verzinkter Stahl		Kunst-stoff
	normale Beanspruchung	extreme Beanspruchung	normale Beanspruchung	extreme Beanspruchung	
TU-UNIVERSAL-GRUNDIERUNG Art.-Nr. 213-0760 / -0320	25 µm 160 g/m ²				
KORROTAL Art.-Nr. 266-Farbton	60 µm 220 g/m ²	2 x 80 µm 580 g/m ²			
OLDOPOX ZINKPHOSPHAT-GRUND, Art.-Nr. 320-0038 /-8012	60 µm 220 g/m ²	2 x 80 µm 580 g/m ²			
2K FÜLLGRUND Art.-Nr. 312-0060	70 µm 205 g/m ²				
OLDOPOX PRIMER ZHG Art.-Nr. 321-0771 /-0815			60 µm 250 g/m ²	2 x 80 µm 670 g/m ²	
OLDODUR PRIMER KST Art.-Nr. 312-0071					25 µm 130 g/m ²
Hinweis:	Je nach auftretenden Belastungen oder Anforderungen kann nach Vorprüfung auch ohne Grundierung gearbeitet werden.				

Applikationsverfahren:

Streichen und Rollen	Spritzverfahren	Druckluftspritzen	Airless-Spritzen
Nach sorgfältigem Unterrühren des Härters verarbeitungsfertig. Ab +10°C kann bis zu 5 % PUR-Verdünnung, Art.-Nr. 103-0132, zugesetzt werden.	Spritzdruck:	3,5 - 4,0 bar	120 - 150 bar
	Ø Düsenbohrung:	1,2 - 1,5 mm	0,28 - 0,33 mm
	Spritzgänge:	1 - 2 Kreuzgänge	1 - 2 Kreuzgänge
	Verdünnung, Art.-Nr 103-0132:	bis zu 20%	bis zu 10%
	Viskosität (DIN 4mm):	20 - 28 Sekunden	30 - 40 Sekunden
Beim Spritzverfahren ist durch Verwendung eines wirksamen Wasserabscheiders für trockene Spritzluft zu sorgen.			

Stamm-Komponente und Härter sind entsprechend dem Mischungsverhältnis gründlich miteinander zu vermischen. Beim Verarbeiten muss auf die Sauberkeit der Geräte geachtet werden. Bereits Spuren von Feuchtigkeit setzen die Qualität und Haltbarkeit der Lackierung stark herab.

Schutzmaßnahmen:

Bei der Verarbeitung sind die Hinweise und die Sicherheitsratschläge auf dem Gebinde zu beachten sowie die jeweiligen Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaften. Weitere Einzelheiten sind den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

10/02 Wi-309farb

Hinweis: Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Gebinde mit Resten bei der Sammelstelle für Altlacke abgeben. Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Mit dieser Ausgabe sind die früheren Technischen Merkblätter ungültig.