

Technisches Merkblatt

KH-EINSCHICHTLACK glänzend

Schnelltrocknender Decklack für witterungsgeschützte Eisen-, Guß- und Stahloberflächen, z.B. Stahlkonstruktionen im Hallenbau, Maschinen- und Apparatebau, Schaltschränke usw.

Art.-Nr. 496-Farbtone

Bindemittelbasis	Alkydharz
Dichte (DIN 53217, +20°C)	ca. 1,00 - 1,30 g/ml farbtoneabhängig
Festkörper	Gewicht: ca. 50 - 60 % farbtoneabhängig Volumen: ca. 40 - 45 % farbtoneabhängig
Viskosität (+20°C)	ca. 70 Sekunden DIN 4mm-Auslaufbecher
Mischungsverhältnis	entfällt
Topfzeit (+20°C)	entfällt
Farbtöne	RAL- und Sonderfarbtöne
Glanzgrad/Oberfläche 60° Meßwinkel	glänzend, ca. 90 % Glanzgrad
Packungsgrößen	5 kg + 25 kg, weitere Gebindegrößen auf Anfrage
Lagerung bei +20°C	ca. 12 Monate in fest verschlossenen Originalgebinden. Angebrochene Gebinde gut verschlossen halten. Vor Frost, Hitze und Feuchtigkeit schützen.
Applikationsverfahren	Streichen, Rollen, Spritzen.
Schichtdicke und Verbrauch (je Schicht), Ergiebigkeiten	Bei einer empfohlenen Mindest-Trockenschichtdicke von 40 µm auf planer Fläche theoretisch ca.: 100 g/m ² bzw. 95 ml/m ² entspricht ca.: 10 m ² /kg bzw. 11 m ² /l <small>Richtwerte, für die keine Verbindlichkeit übernommen werden kann, da jede Oberfläche andere Eigenschaften aufweist, die den Verbrauch beeinflussen. Er ist entsprechend DIN 53220 am Objekt zu ermitteln.</small>
Verarbeitungstemperatur	min. +10°C bis max. +30°C Luft- und Objekttemperatur. Taupunkt beachten.
Trockenzeiten (+20°C, 65 % rel. Luftfeuchtigkeit)	klebfrei nach: ca. 30 Minuten griffest nach: ca. 90 Minuten überarbeitbar nach: ca. 12 Stunden beanspruchbar nach: ca. 3 Tagen
Abtönung	Alle Farbtöne sind untereinander mischbar.

Besondere Eigenschaften und Beständigkeiten:

Der KH-EINSCHICHTLACK hat eine ausgezeichnete Haftung ohne Grundbeschichtung auf Eisen-, Guß- und Stahloberflächen. Mit Grundbeschichtung auch im Außenbereich einsetzbar. Das Material kann einschichtig eingesetzt werden. Vorzugsweise ist eine Spritzverarbeitung angebracht.

Das Material ist beständig bei trockener Hitze bis +100°C.

Bei Temperaturen über +80°C muß mit Farbtonabweichungen gerechnet werden.

Vorbereitung der Oberfläche:

Die Vorbereitung der Oberfläche ist ein entscheidender Faktor für die Dauerhaftigkeit jedes Beschichtungssystems. Die Oberfläche muß sauber, trocken, fest und frei von Walzhaut, Rost und anderen Fremdschichten sein. Bei Metall werden die besten Ergebnisse bei Vorbereitung durch Strahlen nach DIN 55 928, Teil 4, Normreinheitsgrad Sa 2½ bzw. nach DIN ISO 12944-4 erzielt.

Die Tragfähigkeit und Haftung von Altbeschichtungen ist durch eine Probebeschichtung zu überprüfen.

Verwitterte, rissige und nicht mehr einwandfrei haftende Schichten sind zu entfernen. Glänzende, glatte Altbeschichtungen müssen angeraut werden.

Standard-Beschichtungssysteme:

Innen	Deckbeschichtung::	1 x 40-60 µm KH-EINSCHICHTLACK, Art.-Nr. 496-Farbtone
Außen	Grundbeschichtung:	1 x 80 µm KORROTAL, Art.-Nr. 266-Farbtone
	Deckbeschichtung:	1 x 40-60 µm KH-EINSCHICHTLACK, Art.-Nr. 496-Farbtone

Applikationsverfahren:

Streichen und Rollen	Spritzverfahren	Druckluftspritzen	Airless-Spritzen
Für kleine Flächen Streichen und Rollen erfolgt im Normalfall in Lieferkonsistenz.	Spritzdruck: Ø Düsenbohrung: Spritzgänge. Verdünnung Art.-Nr. 101-0115:	4 - 5 bar 1,5 - 1,8 mm 1 - 2 Kreuzgänge ca. 5 - 10 %	150 - 180 bar 0,28 - 0,33 mm oder 0,011 - 0,013 inch 1 Kreuzgang ca. 0 - 5 %

Schutzmaßnahmen:

Bei der Verarbeitung sind die Hinweise und die Sicherheitsratschläge auf dem Gebinde zu beachten sowie die jeweiligen Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaften. Weitere Einzelheiten sind den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

09/05 De 496-Farbtone

Hinweis: Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Gebinde mit Resten bei der Sammelstelle für Altlacke abgeben.

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus. Mit dieser Ausgabe sind die früheren Technischen Merkblätter ungültig.