

# Technisches Merkblatt

## 1K-HS EINSCHICHTLACK

Zinkphosphathaltige, VOC-konforme, schnelltrocknende und seidenglänzende Beschichtung. Für Guß, Stahloberflächen, z.B. Stahlkonstruktionen im Hallenbau, Krananlagen, Maschinen- und Apparatebau, Schaltschränke, Landmaschinen, Containerreparaturbereich usw.

Art.-Nr. I424-Farbtone

<b>Bindemittelbasis</b>	Alkydharz		
<b>Dichte (DIN 53217, +20°C)</b>	Ca. 1,4 – 1,6 g / ml farbtoneabhängig		
<b>Festkörper</b>	Gewicht: ca. 74-77 % farbtoneabhängig Volumen: ca. 54 % farbtoneabhängig		
<b>Viskosität (+20°C)</b>	thixotrop		
<b>Mischungsverhältnis</b>	entfällt		
<b>Topfzeit (+20°C)</b>	entfällt		
<b>Farbtöne</b>	Auf Anfrage		
<b>Glanzgrad/Oberfläche</b>	seidenglänzend		
<b>VOC-Wert</b>	ca. 340 g/l, farbtoneabhängig		
<b>Lagerung bei +20°C</b>	ca. 12 Monate in fest verschlossenen Originalgebinden. Angebrochene Gebinde gut verschlossen halten und bald verarbeiten. Vor Frost, Hitze und Feuchtigkeit schützen. Material kann etwas nachdicken.		
<b>Schichtdicke und Verbrauch (je Schicht), Ergiebigkeiten</b>	Bei einer empfohlenen Trockenschichtdicke von 80 µm auf planer Fläche theoretisch ca.: 200 g/m <sup>2</sup> bzw. 130 ml/m <sup>2</sup> entspricht ca.: 5 m <sup>2</sup> /kg bzw. 7,5 m <sup>2</sup> /l  <small>Richtwerte, für die keine Verbindlichkeit übernommen werden kann, da jede Oberfläche andere Eigenschaften aufweist, die den Verbrauch beeinflussen. Er ist entsprechend DIN 53220 am Objekt zu ermitteln.</small>		
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	min. +5°C bis max. +30°C Luft- und Objekttemperatur. max. rel. Luftfeuchtigkeit 85% Taupunkt beachten.		
<b>Trocknungs- und Überarbeitungszeiten (+20°C, 65 % rel. Luftfeuchtigkeit)</b>	staubtrocken	griffest	beanspruchbar
	ca. 30 min.	ca. 3 Std.	ca. 3 Tagen

**Besondere Eigenschaften und Beständigkeiten:**

1K-HS EINSCHICHTLACK kann einschichtig eingesetzt werden. Vorzugsweise erfolgt die Applikation in stationären Airless-Spritzanlagen. Dabei werden Schichtdicken bis 80 µm erreicht. Ausgezeichnete Haftung auf Stahlflächen auch ohne Grundierung und Guss. Das Material ist beständig bei trockener Hitze bis +100°C. Bei Temperaturen über +80°C muss mit Farbtonabweichungen gerechnet werden.

**Vorbereitung der Oberfläche:**

Die Vorbereitung der Oberfläche ist ein entscheidender Faktor für die Dauerhaftigkeit jedes Beschichtungssystems. Die Oberfläche muss sauber, trocken, fest und frei von Walzhaut, Rost und anderen Fremdschichten sein. Bei Metall werden die besten Ergebnisse bei Vorbereitung durch Strahlen nach Normreinheitsgrad Sa 2½ bzw. nach DIN ISO 12944-4, erzielt.

Die Tragfähigkeit und Haftung von Altbeschichtungen ist durch eine Probebeschichtung zu überprüfen. Verwitterte, rissige und nicht mehr einwandfrei haftende Schichten sind zu entfernen. Glänzende, glatte Altbeschichtungen müssen angeraut werden.

**Standard-Beschichtungssysteme:**

<b>Innen</b>	Deckbeschichtung: 1x 60-80 µm 1K-HS EINSCHICHTLACK, Art.-Nr. I424-Farbton
<b>Außen</b>	Deckbeschichtung: 1 x 80 µm 1K-HS EINSCHICHTLACK, Art.-Nr. I424-Farbton  Falls aufgrund spezifischer Situation sinnvoll grundieren mit: 1-2 x 80 µm KORROTAL 266, Art.-Nr. I266-Farbton  Die Überarbeitung kann nach 24 Stunden bzw. ab dem 6. Tag erfolgen. Zwischen dem 1. und dem 6. Tag kann es je nach Schichtstärke, Temperatur und Luftfeuchtigkeit unter Umständen zu Kräuseleffekten kommen!

**Applikationsverfahren:**

Streichen und Rollen	Spritzverfahren	Druckluftspritzen	Airless-Spritzen
in Lieferkonsistenz	Spritzdruck: Ø Düsenbohrung:  Spritzgänge: Verdünnung, Art.-Nr. I101-0115:	3 - 4 bar 1,5 - 2,5 mm  1 - 2 Kreuzgänge 5 - 10 %	120 - 150 bar 0,4 - 0,5 mm / 0,017 inch 1 Kreuzgang 0 - 5 %

**Schutzmaßnahmen:**

Bei der Verarbeitung sind die Hinweise und die Sicherheitsratschläge auf dem Gebinde zu beachten sowie die jeweiligen Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaften. Weitere Einzelheiten sind den Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

07/09 De/Rö I424-Farb.

Hinweis: Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Gebinde mit Resten bei der Sammelstelle für Altlacke abgeben. Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe sind alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ungültig.